

CUPRINS

1. Generalități	Pag. 2
1.1 Obiect	
1.2 Notare și codificare	
1.3 Tipuri reprezentative; sortimente	
2. Condiții tehnice de calitate	Pag. 3
3. Reguli pentru verificarea calității	Pag. 4
4. Metode de verificare	Pag. 4
5. Marcare, ambalare, transport, depozitare și documente aferente	Pag. 5
5.1 Marcarea	
5.2 Ambalarea	
5.3 Transport	
5.4 Depozitare	
5.5 Documente specifice de însoțire	
6. Termen de valabilitate	Pag. 6

1. GENERALITATI

1.1 OBIECT

Prezentul standard de firmă se referă la FOLIA TERMOCONTRACTIBILA , obținuta din polietilenă de joasă densitate prin procesul tehnologic de extrudare – suflare si destinata pentru ambalarea in baxuri sau acoperirea, prin contractie, sub actiunea caldurii, a recipientilor de bauturi racoritoare, ape minerale, conserve de legume si fructe, ulei, lubrifianti, lacuri si vopsele, saltele si alte produse gabaritice, etc.

1.2 NOTARE ȘI CODIFICARE

În cadrul societății există un sistem de codificare, format din 16 caractere, care oferă informații complete despre produsul respectiv.

Codul este împărțit în cinci segmente distincte, după cum urmează:

- caracterele 1 și 2 simbolizează marcă produsului;
- caracterele 3,4,5 și 6 se referă la lățimea produsului, în milimetri;
- caracterele 7,8 și 9 evidențiază grosimea, în microni;
- caracterele 10,11 și 12 indică dimensiunea pliului, în milimetri;
- caracterele 13,14,15 și 16 simbolizează lungimea produsului, în milimetri.

Dacă un produs nu este caracterizat de o anumită dimensiune (în speță lungimea sau dimensiunea pliului) caracterele respective sunt completate cu "0"

Exemplu:

PN2400.100.000.0000 - semnifică: folie PROTECTOR natur cu lățimea 2400 mm, grosime 100 μm;

1.3 Folia termocontractibila se livreaza sub forma de role cu folii simple (intr-o foaie) sau role cu folii film (pantaloni), pliate sau nepliate.

1.4 Folia termocontractibila se livreaza natur sau color, in functie de cerintele clientilor.

1.5 Dimensiunile foliei pot avea valori intre 200 si 6.000 mm latime, cu grosimi intre 0.02 si 0.2 mm.

1.6 Folia termocontractibila, in functie de gradul de termocontractie, prezinta contractie biaxiala si caracteristici fizico – mecanice medii.

1.7 In functie de utilizare, foliile termocontractibile din polietilena de joasa densitate se livreaza in urmatoarele tipuri:

- tip I, pentru ambalare produse usoare si alimentare, cu grosimi de 0.02 – 0.045 mm;
- tip II, pentru utilizari generale (huse, bax-uri, etc), cu grosimi intre 0.045 – 0.2 mm

1.8 FORME ȘI DIMENSIUNI

Foliile termocontractibile se livrează cu dimensiunile și abaterile prevăzute în tabelele 1 și 2:

Lățimea foliei aplatizate (mm)	Abateri (mm)
Până la 400	± 5
401 ...800	± 10
801 ...1200	± 15
1201 ... 1500	± 20
1501 ... 3500	± 30
3501 ... 4000	± 40
4001 ... 5000	± 50
5001 ... 6000	± 60

Tabelul 1: Variante de lățime și abaterile corespunzătoare

Grosimea foliei (mm)	Abateri (mm)
0,025 ... 0,080	± 0,010
0,081 ... 0,100	± 0,015
0,101 ... 0,120	± 0,020
0,121 ... 0,150	± 0,030
0,151 ... 0,200	± 0,040

Tabelul 2: Variante de grosime și abaterile corespunzătoare

2. CONDITII TEHNICE DE CALITATE

2.1 Caracteristici fizico - mecanice

Nr.crt	Caracteristici	U.M.	Metoda de analiza	Valoare caracteristica
1.	Aspect	-	vizual	Folie neteda, lipsita de impuritati mecanice vizibile, fara pete sau perforatii, se admit dungii longitudinale si usoare increstiri de la infasurare
2.	Culoare	-	vizual	Natur sau colorata, semitransparenta
3.	Rezistenta la tractiune, min. - longitudinal	daN/cm ²	SR EN ISO 527-3/2000	130

	- transversal			110
4.	Alungire la rupere, min. - longitudinal - transversal	%	SR EN ISO 527-3/2000	200 300
5.	Rezistenta la sfasiere, min. - longitudinal - transversal	daN/cm	STAS 6127/87	60 50
6.	Opacitate, max..	%	STAS 8179-3/75	12 ...25
7.	Contractie la cald, max. - longitudinal - transversal - longitudinal - transversal	%	STAS 9664/74 10 min la 100 °C 1 min la 180 °C	-2 ± 0.1 0 -60± 10 -40± 15

OBSERVATII :

- La cererea beneficiarilor, prin acordul intre parti se pot livra si alte tipuri de folie termocontractibila, cu alte dimensiuni.
- Folia termocontractibila destinata ambalarii alimentelor va fi executata din sortul A22 FNA/002 sau A23 FB/035, avizat din punct de vedere sanitar.
-

3 REGULI PENTRU VERIFICAREA CALITĂȚII

3.1 Verificarea calitatii foliei termocontractibile se face pe loturi.

3.2 Loturile sunt formate din minim 500 kg si maxim 2 t de folie termocontractibila de acelasi sort, dimensiune, culoare si aspect, obtinuta in aceleasi conditii tehnologice. Din sort se iau la intamplare probe elementare in proportie de 2% din numarul roloanelor, dar minim 2 role.

3.3 In cadrul verificarilor de lot se executa toate determinarile prevazute la Cap.2 care trebuie sa se incadreze in valorile impuse. Daca la incercarile efectuate pentru una din caracteristici se obtin valori necorespunzatoare, se repeta incercarile pe un numar dublu de probe. Daca si in acest caz se inregistreaza valori necorespunzatoare, chiar si pentru o singura caracteristica, lotul se respinge.

4. METODE DE VERIFICARE

4.1 Aspectul se verifica vizual, pe proba de folie termocontractibila si se compara cu mostra de referinta.

4.2 Culoarea se apreciaza vizual si se compara cu mostra de referinta. Se admit mici diferente de nuanta si usoara opalescenta.

4.3 Grosimea se executa conform STAS 7200/1973 si SR ISO 4593/1998.

4.4 Latimea se executa conform SR ISO 4592/1992.

4.5 Rezistenta la tractiune, se determina conform SR EN ISO 527-3/2000, pe epruvete tip II, longitudinal cat si transversal, cu viteza de incercare de 500 mm/min.

4.6 Alungirea la rupere, se determina conform SR EN ISO 527-3/2000, pe epruvete tip II, longitudinal cat si transversal, cu viteza de incercare de 500 mm/min.

4.7 Rezistenta la sfasiere se executa conform STAS 6127/1987, longitudinal cat si transversal, cu viteza de incercare de 50 mm/min.

4.8 Determinarea opacitatii se executa conform STAS 8179-3/1975.

4.9 Determinarea contractiei se determina conform STAS 9664/1974, in conditiile specificate la pct.7 din tabelul de la Cap.2.

5. MARCAREA, AMBALAREA, TRANSPORT, DEPOZITARE ŞI DOCUMENTE AFERENTE

5.1 MARCAREA

Pe fiecare ambalaj se aplică o etichetă cu următoarele specificații:

- denumirea producatorului;
- denumirea produsului și tipul;
- lățimea și grosimea foliei;
- numărul lotului;
- data fabricației;
- semnătura și ștampila verficatorului CTC;

5.2 AMBALAREA

Foliile termocontractibile se rulează pe tuburi de carton sau PVC cu diametrul interior de min. 75 mm

Rolele trebuie să fie formate din folie de același tip și aceeași culoare, rulate corect și strâns.

Fiecare rolă sau pachet de folie se etichetează cu bandă adezivă și eticheta conform mărcii respective și se ambalează în huse de polietilenă, sigilate pentru asigurarea protecției la manipulare, depozitare și transport.

5.3 TRANSPORT

Transportul rolelor de folii din polietilenă se face cu mijloace de transport acoperite și curate.

Manipularea rolelor sau pachetelor ambalate de folii din polietilenă se face cu grijă pentru a ferii produsul de deteriorări (cu ajutorul lisei).

5.4 DEPOZITARE

Rolele sau pachetele ambalate se depozitează în magazii acoperite, curate și uscate, ferite de acțiunea directă a razelor solare, la o distanță de cel puțin 2 m de orice sursă de căldură, la temperaturi cuprinse între $+5^{\circ}\text{C}$ și $+25^{\circ}\text{C}$.

Nu se admite așezarea altor materiale peste rolele depozitate.

Se admite stivuirea pe verticală a rolelor pe maxim cinci rânduri, pe palete de transport.

5.5 DOCUMENTE SPECIFICE DE ÎNSOȚIRE

Fiecare lot de livrare trebuie însoțit de documentul de certificare a calității, întocmit conform dispozițiilor legale în vigoare.

6 TERMEN DE VALABILITATE

Produsele care fac obiectul prezentului standard au termen de valabilitate 6 luni de la data fabricației cu respectarea condițiilor de ambalare , depozitare și transport de la pct. 5.1 – 5.5.